

4° - Bomba

Funcionamiento (pulsaciones)	No presente <input type="checkbox"/>	Presente <input type="checkbox"/>
Fugas de agua	No presenta <input type="checkbox"/>	Presenta <input type="checkbox"/>
Fugas de aceite	No presenta <input type="checkbox"/>	Presenta <input type="checkbox"/>

5° - Filtros

Boca de carga del tanque	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Aspiración bomba	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Sectoriales	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Boquillas	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>

6° - Picos de pulverización

Pastillas	Estado	
	Sana <input type="checkbox"/>	Rota <input type="checkbox"/>
	Relación caudal pastilla/caudal nominal Se admite hasta 10% de diferencia en más o en menos	
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Distribución		
En ambos arcos las mismas pastillas y en la misma posición		
Uniforme <input type="checkbox"/>	Desuniforme <input type="checkbox"/>	

Elaborado por el Ing.Agr. Patricio Guillermo Ros - AER San Nicolás - pros@correo.inta.gov.ar
Teléfono: 0336-4423554. Echeverría N°8 - San Nicolás, Buenos Aires
Más información: www.inta.gov.ar/sanpedro

Guía para el autocontrol del equipo pulverizador



Fruticultores

Para maximizar la eficiencia de los tratamientos con agroquímicos, garantizar la seguridad del aplicador y minimizar los efectos nocivos sobre el medio ambiente, el pulverizador debe encontrarse en perfectas condiciones operativas.

El autocontrol periódico de los componentes del equipo resulta fundamental, tanto para el logro de los objetivos planteados como para superar de modo Favorable, la inspección del equipo realizada por INTA en el marco del Programa de revisión de equipos pulverizadores en uso (REP).

Tractor

1° - Sistema eléctrico

Burro de arranque	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Batería	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Faros delanteros	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Faros traseros	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>

2° - Neumáticos

Traseros	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Delanteros	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>

3° - Motor

Pérdidas combustible/lubricante	No presenta <input type="checkbox"/>	Presenta <input type="checkbox"/>
Protecciones instaladas	Presentes <input type="checkbox"/>	Ausentes <input type="checkbox"/>

4° - Instrumentos

Tacómetro	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
-----------	-----------------------------------	-------------------------------------

Pulverizador

1° - Elementos de seguridad

Protección del cardan	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Rejilla aspiración ventilador	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Rejilla impulsión ventilador	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Protección poleas	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Protección eje libre	Presencia <input type="checkbox"/>	Ausencia <input type="checkbox"/>

2° - Depósito

Indicador de nivel	Presente <input type="checkbox"/>	Ausente <input type="checkbox"/>
Graduación	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Cierre de tapa	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Restos de productos	Ausencia <input type="checkbox"/>	Presencia <input type="checkbox"/>
Fugas	Ausencia <input type="checkbox"/>	Presencia <input type="checkbox"/>

3° - Comando y conducciones

Accionamiento regulador	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Manómetro	Correcto <input type="checkbox"/>	Incorrecto <input type="checkbox"/>
Llave principal: corte	Total <input type="checkbox"/>	Parcial <input type="checkbox"/>
Llaves sectoriales: corte	Total <input type="checkbox"/>	Parcial <input type="checkbox"/>
Conducciones	Buen estado <input type="checkbox"/>	Deterioradas <input type="checkbox"/>
Fugas de caldo	Ausencia <input type="checkbox"/>	Presencia <input type="checkbox"/>