

INFORME TECNICO

Med. Vet. Anabel Soulés (1); Med. Vet. Francisco J. Milicevic (2); Paulo A. Cherbiy (3); Liliana E. Meza (3); Oscar H. Funes (3); Claudio A. Bahamonde (3); María Soledad Guix (3).

- (1) Supervisora de Inocuidad y Calidad Agroalimentaria SENASA. Río Gallegos, Santa Cruz.
- (2) AER Río Gallegos, EEA INTA Santa Cruz.
- (3) Técnico del Servicio de Inspección Veterinaria SENASA. Río Gallegos, Santa Cruz.

FAENA DE GUANACOS OCTUBRE 2017

En Río Gallegos, provincia de Santa Cruz, en el mes de Octubre de 2017 se realizó en el Establecimiento Oficial N° 2553, Frigorífico Faimal i S.A., la faena de guanaco como pieza de caza mayor silvestre en el marco de la Resolución N° 711-E/2017 del Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sustentable.

Durante los días 19 y 23 se procedió a la caza de los 200 animales totales en la Estancia Cóndor, RENSPA Nº 19.003.0.00039/00, luego de finalizada cada jornada las piezas fueron enviados a la planta frigorífica mediante camión térmico refrigerado habilitado; en ambos casos amparados por guías de tránsito otorgadas por la Dirección de Fauna Silvestre del Consejo Agrario Provincial Nº 3235 y Nº3236.



Identificación

El día 20 ingresaron 100 piezas para la faena y la empresa procedió a la identificación mediante el número de tropa Nº 2001. Las 100 piezas ingresadas el día 24 se identificaron con el número de tropa Nº 2002.

Se confecciono la "Planilla de Existencia de Piezas de Caza Silvestres y Faena" (PLANILLA Nº1, adjunta) en donde se registra Nº de tropa, fecha de arribo, Nº de Guía, RENSPA de Origen, cantidad de piezas recibidas y cantidad de piezas aptas para la faena.

Control sanitario de ingreso

La totalidad de las piezas de caza fueron evisceradas en el campo, e identificadas individualmente en el lugar de origen por personal de Fauna de la Provincia mediante un precinto numerado.

Al momento del ingreso a la playa de faena se realizó:



- Una inspección por parte del personal del área de Sanidad Animal de SENASA, que constó de un examen visual para detección de ectoparásitos y hallazgos en general.
- Una inspección por personal de la Dirección de Fauna de la provincia.
- Una inspección por parte del Servicio Inspección Veterinaria (SIV) donde se determinó el estado general de la pieza, su aptitud para su proceso, se registró número de precinto identificatorio, sexo y edad aproximada por cronología dentaria, ver foto N°1.



Foto N°1, muestreo SIV

Caracterización de las piezas arribadas

| FECHA | CANTIDAD | SEXO | |
|------------|----------|---------|--|
| 20/10/2017 | 36 | hembras | |
| | 64 | macho | |
| 24/10/2017 | 38 | hembras | |
| | 62 | macho | |
| Total | 74 | hembras | |
| | 126 | macho | |
| Porcentaje | 37% | hembras | |
| | 63% | macho | |





| CANTIDAD | EDAD | |
|----------|--|--|
| 73 | adulto | |
| 27 | juvenil | |
| 63 | adulto | |
| 37 | juvenil | |
| 136 | adulto | |
| 64 | juvenil | |
| 68% | adulto | |
| 32% | juvenil | |
| | 73 27 63 37 136 64 68% | |



Procedimiento de faena

Los animales son enganchados en la noria de los miembros anteriores y posteriormente se cuelgan también de un miembro posterior quedando las piezas suspendidas en decúbito dorsal.

Se procede al cuereado de pata y muslo posterior derecho y luego el izquierdo. Se retira el precinto y se descarta en un recipiente para tal fin.

En el tren anterior se realiza una incisión desde el miembro izquierdo, a través del cuello concluyendo en la mandíbula; posteriormente se ejecuta igual acción en el miembro derecho dando inicio al cuereado de manos, paleta y cuello mediante desolladora neumática Jarvis®.

Continuando con el cuereado se incide con el cuchillo de tal manera que va siguiendo la forma anatómica del pecho hasta donde termina la apófisis xifoides, y se extiende la apertura del cuero hacia los flancos.

Se utiliza la incisión realizada para el eviscerado, en la línea media del cuero (desde el esternón hasta la zona prepúbica), dónde el operario toma el cuero del lado derecho y tracciona con la mano izquierda; para luego sí empuñar con la mano derecha. Otro operario realiza igual procedimiento pero del lado izquierdo.

Se descuelgan mediante el corte en la zona del tarso desprendiéndose las extremidades, para luego sí proceder al aserrado del pecho; y avanzar con el cuereado del dorso y lomo mediante tracción manual.



En la bajadora de cueros finaliza el desollado completo, retirándose el mismo de la playa de faena mediante cinta transportadora de cueros.

Previo al cambio de noria se desarticula el cuello en la unión de la vértebra C7 y la vértebra T1, y se coloca atado con un hilo a modo de medio lazo en el gancho próximo posterior de la noria en conjunto con la cabeza.

Una vez finalizada ésta maniobra se coloca una palomita o percha en los miembros posteriores para realizar el cambio de noria y el corte de los miembros anteriores a la altura de los carpos.

Luego se inspeccionan las cavidades torácica y abdominal para extraer las vísceras rojas o partes de las mismas y se procede a realizar la inspección post mortem de las de las carcasas por parte de personal del S.I.V.

Se realiza emprolijado o dressing, lavado, pesado, etiquetado individual y sellado sanitario de la carcasa (Foto N°2 y 3).





Foto N°2 y 3 sellado sanitario de las carcasas

Decomisos

Durante la inspección post mortem de ambas faenas, el SIV decomisó 20 carcasas. Los motivos principalmente fueron el mal estado de las piezas en cuanto a características organolépticas (aspecto y olor) y los daños producto de los impactos de bala.

Producción de faena

El día 20-10-2017 se elaboraron 90 carcasas con 4132,0 kg

El día 24-10-2017 se elaboraron 90 carcasas con 4316,7 kg

Los datos fueron registrados en la "Planilla de Producción de Carcasas para UE y otros Destinos. Ciclo I" PLANILLA Nº2 adjunta.

Las carcasas fueron enviadas mediante riel aéreo hasta el sector de oreo.

Producción de despostada

El día 23-10-2017 mediante riel se trasladaron al sector de despostada, en donde al ingreso se registró el código de barras de las etiquetas de las carcasas. Ingresaron a la despostada las 90 carcasas con 4132 kg y se elaboraron un total de 2187,51 kg de cortes principalmente sin hueso (SH) (rendimiento 52,9 %).



| CORTES PRODUCIDOS | CAJAS | KILOS |
|-----------------------|-------|---------|
| BIFE SH | 10 | 202,09 |
| MANUFACTURA SH | 6 | 149,62 |
| CUADRIL SH | 5 | 95,48 |
| LOMO SH | 1 | 16,52 |
| GARRON MANUFACTURA SH | 9 | 171,9 |
| PALETA SH | 19 | 401,94 |
| PIERNA SH | 37 | 773,55 |
| SAUTE MANUFACTURA SH | 10 | 226,02 |
| TIRA DE ASADO CH | 8 | 150,39 |
| TOTAL | 105 | 2187,51 |

El día 25-10-2017 ingresaron a la despostada las 90 carcasas restantes con 4316,7 kg y se elaboraron en total 2161,14 kg de cortes SH (rendimiento 50,1 %).

| CORTES PRODUCIDOS | CAJAS | | KILOS |
|-----------------------|-------|---|---------|
| BIFE SH | 1 | 2 | 213,51 |
| MANUFACTURA SH | 1 | 3 | 310,16 |
| CUADRIL SH | | 6 | 109,82 |
| LOMO SH | | 1 | 17,43 |
| GARRON MANUFACTURA SH | 1 | 0 | 193,2 |
| PALETA SH | 1 | 8 | 353,2 |
| PIERNA SH | 3 | 7 | 724,36 |
| SAUTE MANUFACTURA SH | 1 | 1 | 239,46 |
| TOTAL | 10 | 8 | 2161,14 |

Los datos se registraron en la Planilla de "Ingreso y Producción obtenida por Lote de carcasas/ piezas para la Unión Europea y otros Destinos de Despostada". PLANILLA Nº 3 adjunta.

Los cortes fueron rotulados, envasados al vacío y llevados a túneles para su congelado y posterior depósito (Fotos 4 y Foto 5).



Foto N°4, pierna



Foto N°5, lomo



Análisis bacteriológicos de superficie de carcasa

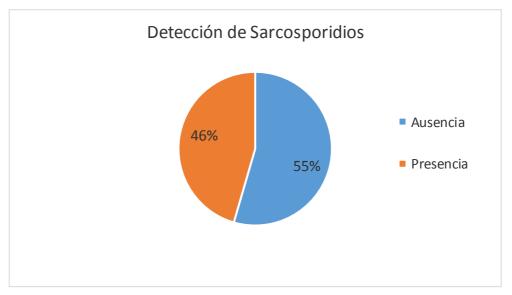
El día 24-10-2017 se realizaron 5 muestreos de esponjado de superficie de carcasa para ser enviados al Laboratorio Zormex S.A. para su análisis, los que arrojaron como resultados:

| Determinación | Determinación Método Resultado | | Fase en la que se aplica el |
|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| | analítico | media logarítmica | criterio |
| Recuento total de aerobios | ISO 4833:2003 | 1,818 log/sup muestreada | Canales después de su faenado |
| Recuento de enterobacterias | ISO 21528- 2:2004 | 1,288 log/sup muestreada | Canales después de su faenado |

Sarcosporidio

Se realizo la inspección visual detectando los hallazgos de Sarcosporidio, determinando presencia/ausencia y localización de dichos hallazgos.

| Día de faena | Total carcasas | Ausencia | Presencia |
|--------------|----------------|-----------|-----------|
| 20 | 100 | 58 | 42 |
| 24 | 100 | 51 | 49 |
| | 200 | 109 (55%) | 91 (46%) |



Localización de los hallazgos de sarcosporidios

| Ubicación | Cantidad | Porcentaje |
|---------------|----------|------------|
| cogote | 53 | 58% |
| cogote y otra | 31 | 34% |
| pierna | 3 | 3% |
| costillar | 2 | 1% |
| lomo | 2 | 1% |
| periné | 1 | 1% |
| paleta | 1 | 1% |





Certificación

Los cortes envasados al vacío y congelados fueron certificados con Sistema Integrado de Gestión de Inocuidad y Calidad Agroalimentaria (SIGCER), sistema de certificación electrónica de SENASA.



Servicio Nacional de Sanidad y Calidad Agroalimentaria.
Regional Patagonia Sur
Coordinación Temática de Inocuidad y Calidad Agroalimentaria.
Supervisión de Área- España 200/0400\ D/2 2



PLANILLA Nº1

FRIGORIFICO FAIMALI S.A.

Avde. Almte. Brown 1902 Tel./Fax: (54) 2966 - 429109 / 420099 / 422367 (9400) Río Gallegos - Santa Cruz - Argentina info@frigofaimali.com / www.frigofaimali.com

| ESPECIE | GUANACO |
|---------|------------|
| FECHA | 00/00/2000 |

00000

PLANILLA

| | Planilla | de Existe | encia de | Piezas de (| Caza Silvestr | es | | | Ingreso a | Faena | |
|---------------------|-------------|-----------|----------|-------------|---------------|-------------|---------------------|----------|----------------|---------|---------------|
| NUMERO DE TROPA/ | FECHA DE | Nº | | CEDENCIA | | CANTIDAD | NUMERO DE TROPA/ | EAENADO | REMANENTE | DESTINO | OBSERVACIONES |
| LOTE | ARRIBO | DE GUIA | PART | PROV. | RENSPA | DE ANIMALES | LOTE | TALINADO | INCIVIAINCINTE | DESTINO | OBSERVACIONES |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | TOTAL | 000 | TOTAL | 000 | 000 | | |
| i | | | | | TOTAL: | 000 | TOTAL: | 000 | 000 | | |

| FIRMA Y ACLAF | RACIÓN DEL RE | SPONSABLE |
|---------------|---------------|-----------|



PLANILLA Nº 2



Planilla de Producción de Carcasas para UE y otros Destinos. Ciclo I.

ESPECIE: GUANACOS

La presente reviste carácter de Declaración Jurada y está sujeta al Articulo 293 Primera Parte del Código Penal.

Establecimiento N°Oficial: 2553

Fecha: 00-00-2000

| RENSPA | Cantidad de Piezas | Cantidad de Kilos | Observaciones (*) |
|--------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | RENSPA | | de Piezas de Kilos |

Firma y sello del responsable por la planta



PLANILLA Nº 3 Fecha: 00/00/2000

Planilla Nº 000000

La presente planilla reviste el carácter de **Declaración Jurada** y está sujeta al Artículo 293 Primera Parte del Código Penal.

Producción obtenida por Lote de carcasas/piezas para la Unión EUROPEA - OTROS DESTINOS

(Establecimiento Ciclo I y II). Especie: Guanaco

| Tropa/Lote | RENSPA | Canales Ingresadas aptas por SIV | Kilos Ingresadas aptas por SIV | Estado Lote |
|------------|--------|-------------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| | | | | |
| | | | | |
| | TOTAL | 00 | 0000.0 | |

LOTE de CORTES Nº

| | | | | | EOTE de CONTEST | | | |
|-------------------------------|---------------|-----------------|---|----------|-----------------------|---------|---------------------------------------|--|
| Tipo De Corte C/H y S/H | | ajas feridas | Cantidad de Cajas que Se completaron | promedio | Peso Neto Total | Destino | Cajas a completar (Kilos Netos) | |
| | Kgs. Netos | Lote | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| TOTAL | | | 000 | | 00000.0 | | | |
| IUIAL | | | 000 | 1 | 0.0000 | | l | |

Fajas de Seguridad UE / OD:

| | | | Numeración | | |
|-------------|----------|-------|------------|-------|--|
| | Cantidad | Serie | Desde | Hasta | |
| Solicitadas | | | | | |
| Utilizadas | | | | | |
| Rotas | | | | | |
| Devueltas | | | | | |
| Total | | | | | |

| Firma y aclaración del SIV en caso de auditoría. | Firma y Aclaración del Responsable |
|--|------------------------------------|