



En 2004 en Tucumán se prohíbe el uso de la quema en cosecha de caña de azúcar, disposición que afecta principalmente a pequeños y medianos productores.

Ante esta situación, INTA recibe como demanda asistir al sector más vulnerable y en respuesta diseña y desarrolla la **Cañera-INTA, implemento de arrastre para cosecha, despunte y pelado en verde, accesible para AF.**

El Proyecto de mecanización de la cosecha de caña en verde, consistió en convocar a productores, técnicos e instituciones.

INTA financia la primera etapa de desarrollo del proyecto. El equipo de la EEA Reconquista-INTA logra construir dos prototipos y un carro para depositar la caña cosechada. A finales de 2008 se presenta la Cañera-INTA, máquina de arrastre con despuntador, tren de corte con discos y cuchillas triangulares que trabajan en manera concéntrica.

En 2010 se conforma el Consorcio Metal Mecánico de Tucumán (CMMT), organización para articular entre los talleres mecánicos que fabricarían las máquinas, esta vez, financiadas por el Gobierno de Tucumán. Además, se suma al Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI).

Entre 2011-2014 se realizan pruebas a campo locales (en Tucumán y Misiones) e internacionales (en Uruguay y Costa Rica). Como resultado, ALUAR (consorcio público-privado de Uruguay) se interesa y adquiere una Cañera-INTA.

En 2015 INTA realiza la convocatoria para cubrir el puesto de becario en *Tecnologías apropiadas para la Mecanización de la Agricultura Familiar*, para trabajar en el desarrollo de la Cañera-INTA.



En estos casi diez años, fue de gran importancia contar con el aporte académico, por lo que mediante convenios se vincula al proyecto Universidad Tecnológica Nacional (UTN) en 2009, y la Universidad Nacional de Tucumán (UNT) en 2016.

Entre 2011 - 2014, se entregaron 6 Cañeras INTA, quedando pendiente la fabricación y concesión de dos máquinas.

En 2016 el CMMT discontinúa la construcción de las máquinas por varios motivos:

- Incremento del precio de insumos.
- Falta de cadena de proveedores de insumos.
- Conflictos de conducción.

En 2017 la empresa Dolbi, firma un acuerdo con INTA para fabricar la Cañera - INTA.

A modo de reflexión

Analizar la experiencia del proceso colectivo de desarrollo de la Cañera- INTA, ayuda a comprender la multidimensionalidad de los cambios en la evolución de la innovación, como aporte a la planificación estratégica de la institución y la generación de políticas públicas orientadas a resolver problemas sociales, económicos y ambientales.

Para INTA, resulta valioso rescatar el conocimiento técnico, empírico y académico de una actividad agrícola donde históricamente el sector metalúrgico fue parte del desarrollo agroindustrial azucarero.

Asimismo, la conformación y posterior desvinculación del CMMT, queda como aprendizaje de la articulación entre actores, grupos públicos y privados, y máquina, características que no trata simplemente de aspectos tecnológicos o procesos de producción, sino también de cuestiones organizacionales propias, relacionado a comportamientos culturales, sociales y políticas de cada actor o grupo.